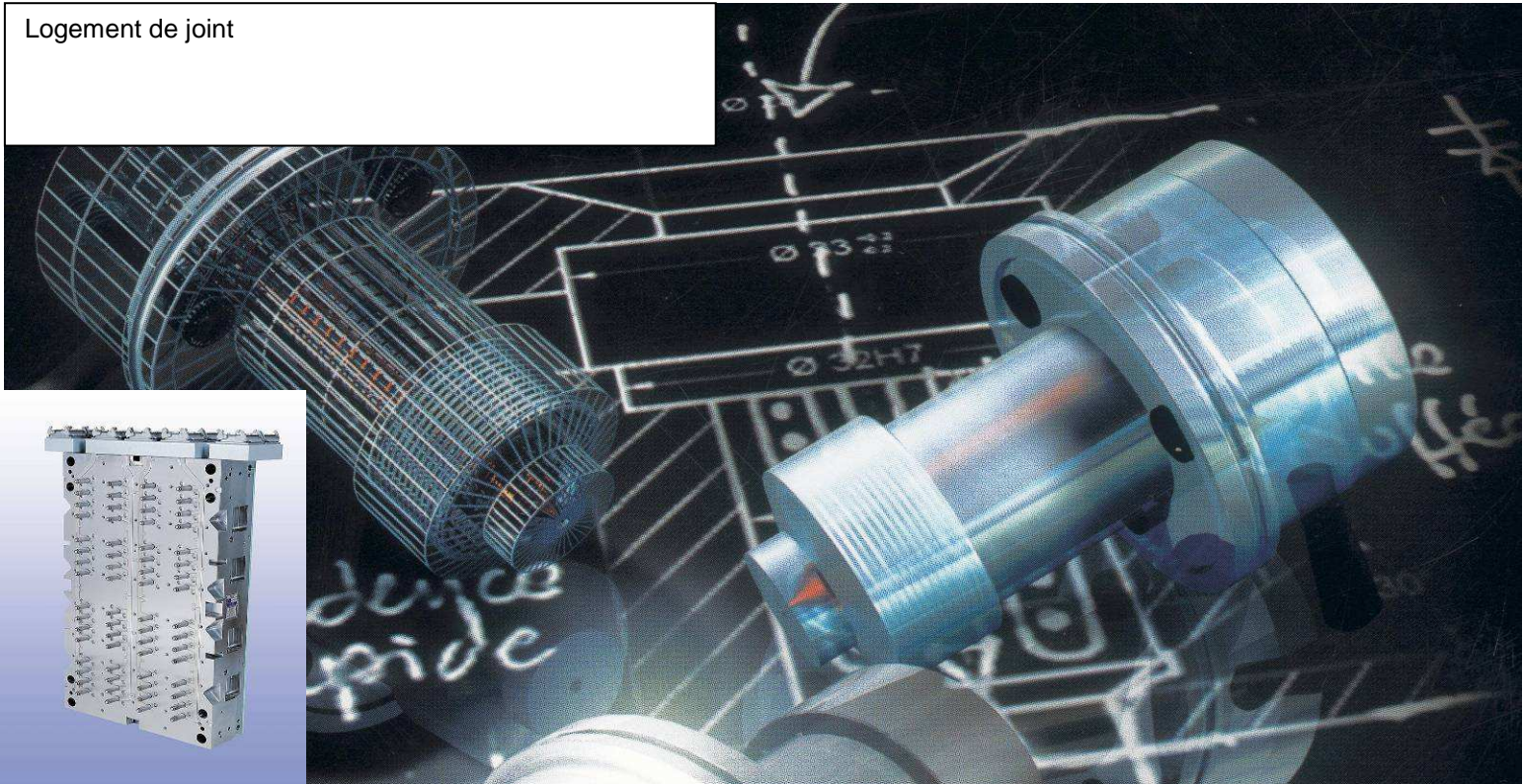


# CANAUX CHAUDS

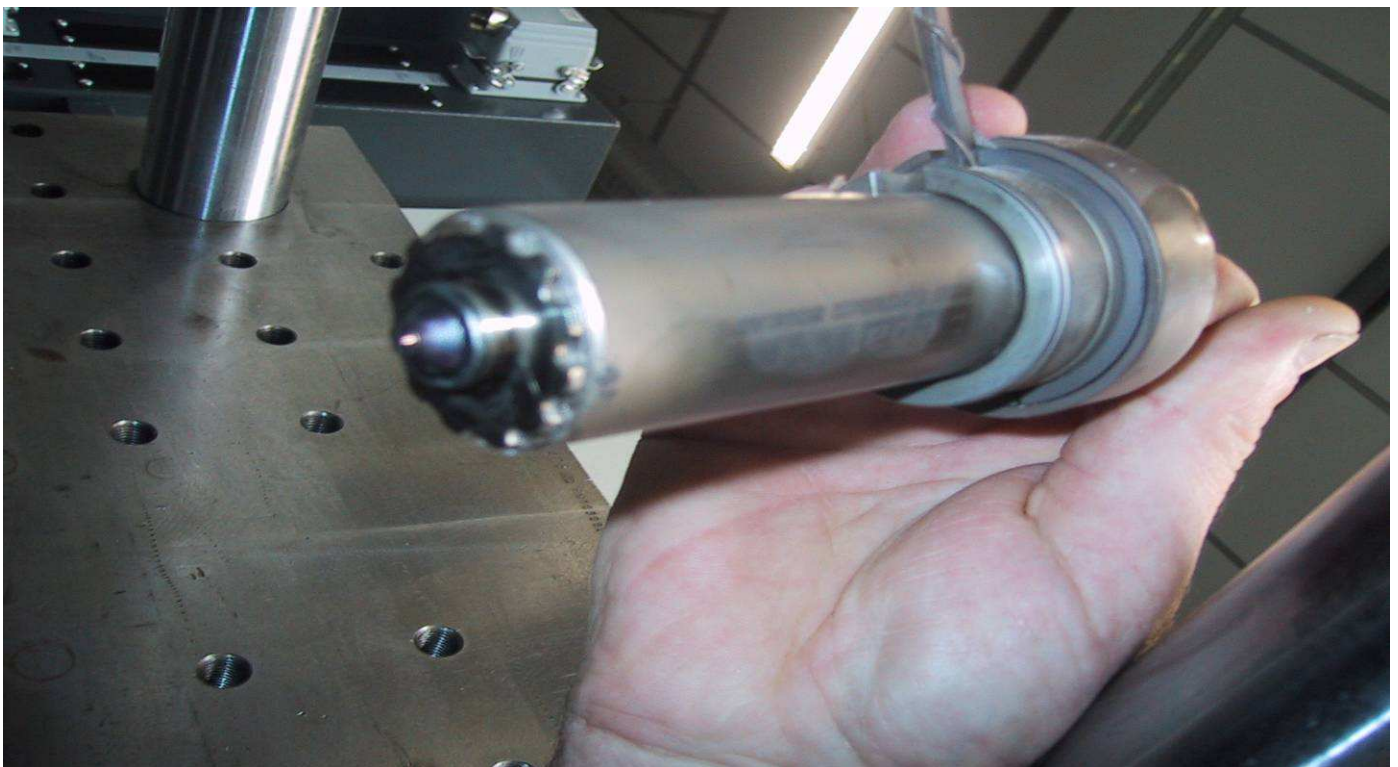
# BUSES epa® SCIENTYL

# TECHNOLOGIE

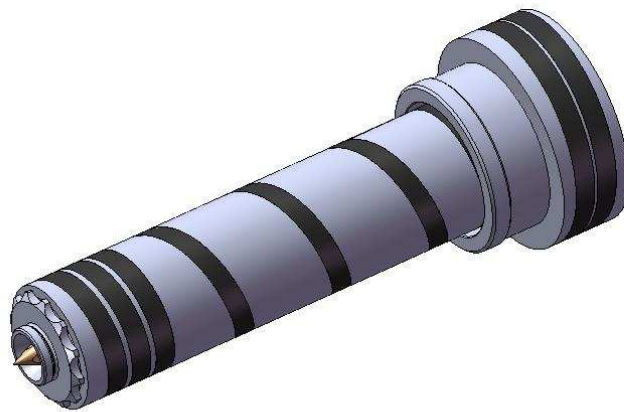
Logement de joint



## CONCEPTION GENERALE



## Canaux chauds pour injection plastique Gamme Scientyl®



### Applications :

Adapté à la majorité des thermoplastiques.

### Avantages :

Bonne tenue en fonctionnement.  
Changement de couleurs optimisé.  
Gamme étendue proposant de nombreuses solutions.

### Sommaire :

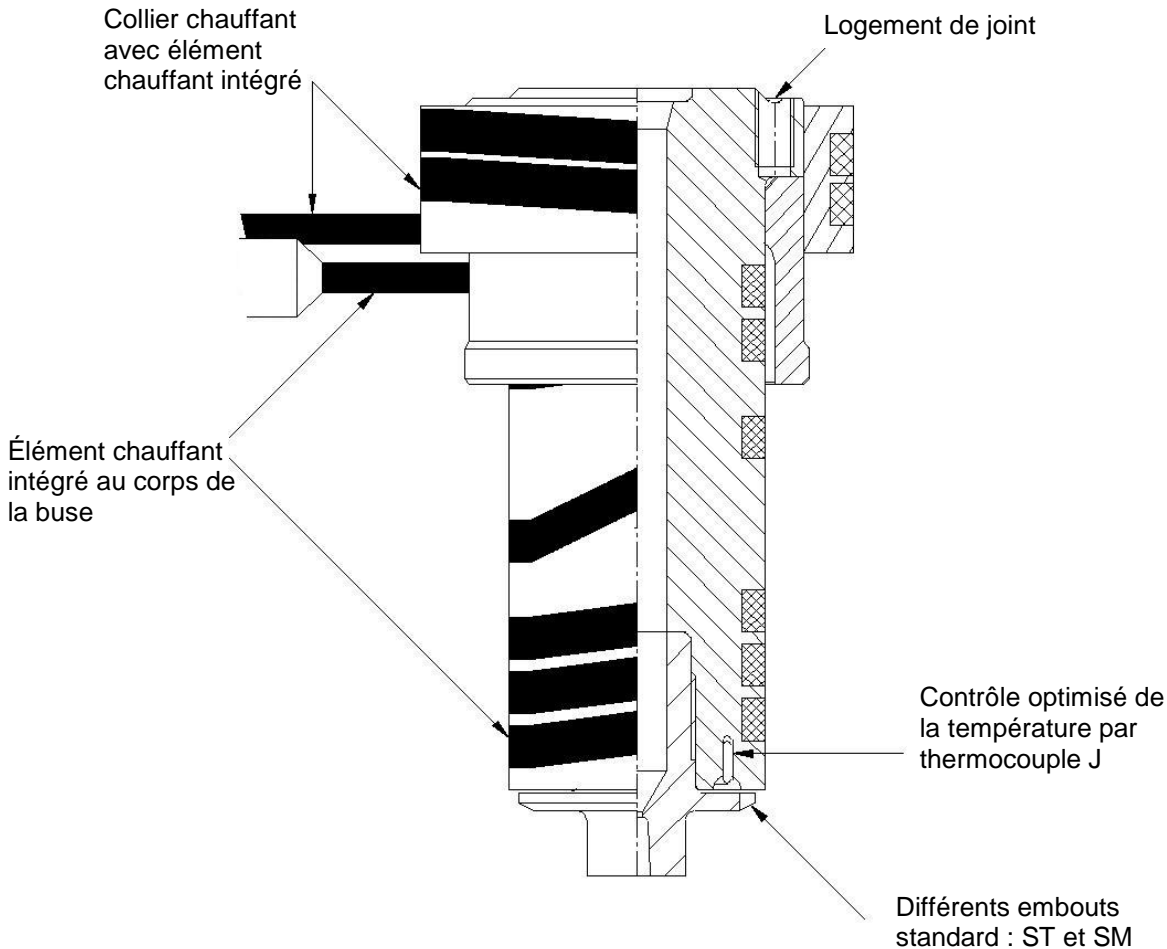
1) Description technique .....	p.2
2) Elément chauffant .....	p.2
3) La gamme scientyl .....	p.3
4) Implantation .....	p.3
5) Maintenance .....	p.7

## 1) Description technique

La gamme de canaux chauds Scientyl a été conçue pour répondre aux nombreuses exigences de l'industrie de l'injection plastique. Lors de l'injection la matière plastique doit être maîtrisée, notamment sur le plan de sa température à la sortie du moule. C'est pour cela que les buses Scientyl sont équipées d'un élément chauffant disposé à même le corps de la torpille afin de diffuser la chaleur le plus efficacement dans le conduit et un capteur est intégré à la buse pour une meilleure régulation.

Cette gamme est composée de peu de pièces afin de faciliter sa maintenance et de réduire le temps pendant lequel le moule est indisponible en production. Sa conception simple permet une implantation rapide, ainsi que de nombreuses solutions en termes de hauteur sous tête, d'entrée de buse et de seuil d'injection. Les buses Scientyl s'adaptent à la majorité des thermoplastiques et le changement de couleur est optimisé.

L'implantation reste simple et son nombre réduit de pièce permet une maintenance rapide avec un outillage réduit.



## 2) Élément chauffant

On réalise sur le corps de la torpille une rainure hélicoïdale de section carrée où l'on viendra loger et mâter une chauffe de puissance et longueur précisément définie.

Cette technique qui permet de « noyer » la chauffe dans la torpille offre une protection de l'élément chauffant et une diffusion des calories bien plus homogène et plus proche du passage de matière.

Les spires de l'élément chauffant sont concentrées sur les extrémités, car c'est ici que la matière plastique perd le plus de calories en rentrant en contact avec les éléments extérieurs plus froids. C'est aussi pour cette raison qu'un collier chauffant est implanté sur la tête de la buse. Ce collier n'est toutefois pas obligatoire, notamment lors des injections multi-empreintes qui n'en ont rarement le besoin. De plus un thermocouple J est intégré à la buse au niveau de l'injection afin de pouvoir maîtriser la température de la matière plastique à l'injection (un régulateur est toutefois indispensable au bon fonctionnement de l'ensemble). Les éléments chauffants nécessitent une tension de 230V.

### 3) La gamme Scientyl

La gamme Scientyl est divisée en plusieurs séries afin de répondre à vos attentes en termes de hauteurs sous tête ou d'encombrement (voir tableau implantation p.4).

La gamme Scientyl propose plusieurs configurations possibles. D'abord choisir une entrée de canal adaptée (voir schéma « Tête de buse » modèle classique ou sur mesure). Puis un embout en fonction de la trace d'injection voulue. Les embouts modèles ST sont munis d'une pointe afin de laisser une trace d'injection minimale, alors que les embouts modèles SM sont directement débouchant.

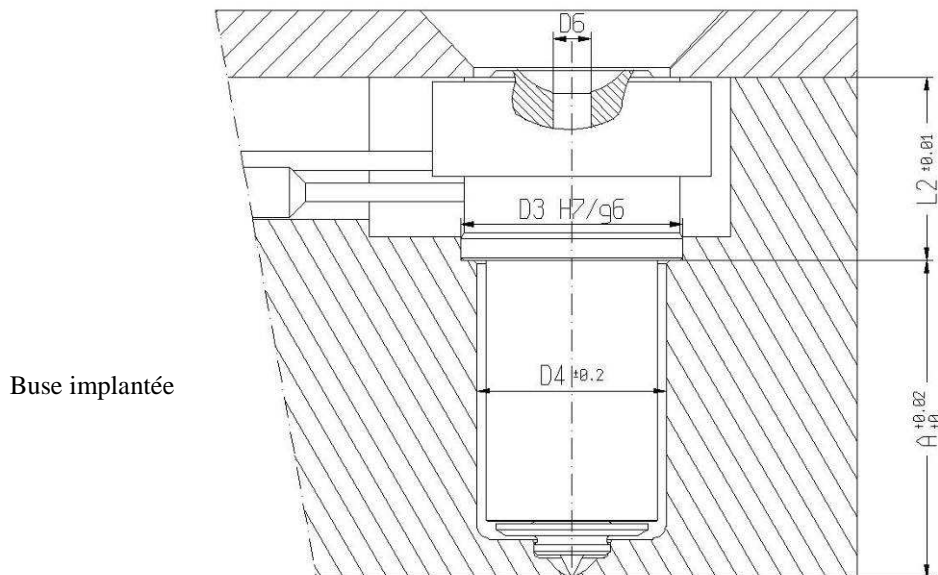
La série SC25 n'est pas proposée avec collier chauffant.

Hauteur sous tête A	32	40	50	80	100	125	160	200	250	Puissance électrique (corps)	Puissance électrique (collier)
SC25										225W - 290W	non dispo.
SC35										460W - 690W	215W
SC44										460W - 1100W	215W
SC50										690W - 1100W	315W

### 4) Implantation

La buse est livrée assemblée.

Choisir au préalable le modèle de l'embout et le type d'implantation (mono-empreinte ou multi-empreintes). Le diamètre seuil D7 pour les modèles d'embout SM sont intégrés dans l'embout (à préciser lors de la commande).



Implantation mono-empreinte

Référence	D1	D2	D3 tête	D4 logement	D5 centrage	D6 passage matière	D7** ø seuil	D8 joint	D9	L2	L3	L4a	L4b	R	cote centre LR	L5	L6	clé démontage
SC25 ST	21	26	25	20	10*	4	1	20	7,5	19,5	4	2,5*	7*	4,5*	5*		30	17
SC25 SM10	21	26	25	20	10	4	1	20	7,5	19,5	4					5,6	30	17
SC35 ST	31	50	35	30	12	6	1,2	30	7,5	29	3,7	3	6	3	3,2		32	24
SC35 SM10	31	50	35	30	10	6	1,2	30	7,5	29	3,7					4,6	32	24
SC35 SM16	31	50	35	30	16	6	1,2	30	7,5	29	3,7					4,6	32	24
SC44 ST	39	58	44	35	14	8	1,5	39	9	34	4	3,5	7	4	4,3		38	30
SC44 SM16	39	58	44	35	16	8	1,5	39	9	34	4					5,6	38	30
SC44SM20	39	58	44	35	20	8	1,5	39	9	34	4					5,6	38	30
SC50 ST	45	65	50	42	20	12	2	45	14	39	5	4	8	6	6,4		40	36
SC50 SM20	45	65	50	42	20	12	2	45	14	39	5					7,4	40	36
SC50 SM24	45	65	50	42	24	12	2	45	14	39	5					7,4	40	36

Implantation multi-empreintes

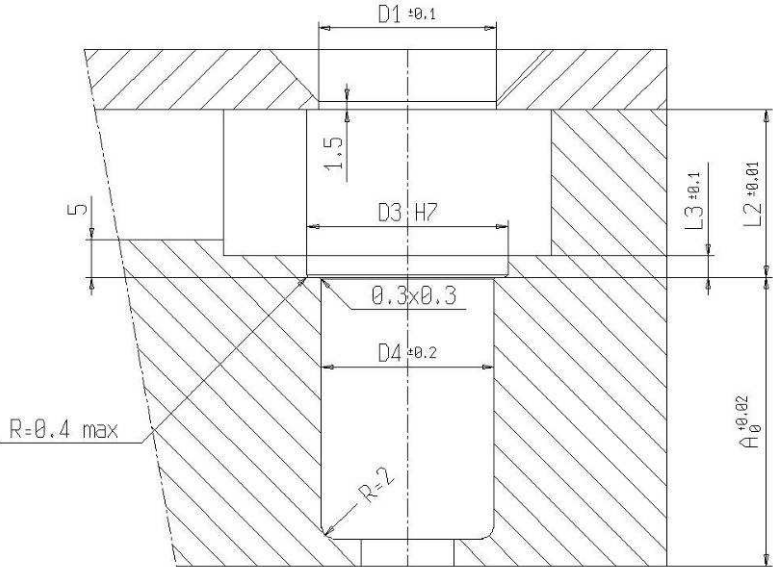
Référence	D1 tête	D2 logement	D5 centrage	D6 passage matière	D7** ø seuil	D8 joint	D9	L2	L3	L4a	L4b	R	cote centre LR	L5	clé démontage
SC25 ST	25	20	10*	4	1	20	7,5	5	4	4,5*	7*	4,5*	5*		17
SC25 SM10	25	20	10	4	1	20	7,5	5	4					5,6	17
SC35 ST	35	30	12	6	1,2	30	7,5	6,5	3,7	3	6	3	3,2		24
SC35 SM10	35	30	10	6	1,2	30	7,5	6,5	3,7					4,6	24
SC35 SM16	35	30	16	6	1,2	30	7,5	6,5	3,7					4,6	24
SC44 ST	44	35	14	8	1,5	39	9	7	4	3,5	7	4	4,3		30
SC44 SM16	44	35	16	8	1,5	39	9	7	4					5,6	30
SC44SM20	44	35	20	8	1,5	39	9	7	4					5,6	30
SC50 ST	50	42	20	12	2	45	14	10	5	4	8	6	6,4		36
SC50 SM20	50	42	20	12	2	45	14	10	5					7,4	36
SC50 SM24	50	42	24	12	2	45	14	20	5					7,4	36


\* cotes références différentes des autres séries (voir schéma « Centrage Modèle ST série SC25 »)

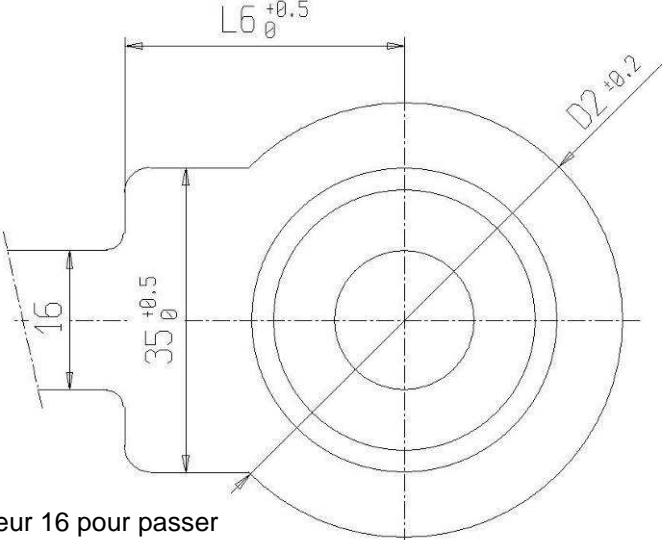
\*\*diamètre du seuil D7 à dimensionner selon la trace souhaitée et selon la nature de la matière plastique (valeur minimale)

Les dimensions non répertoriées dans ces tableaux sont à valeurs indicatives.

Implantation générale : mono-empreinte

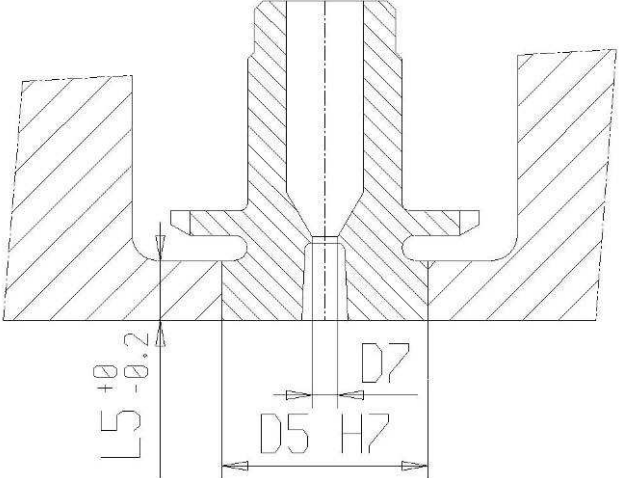


30/07/2009   
Vue de dessus : mono-empreinte

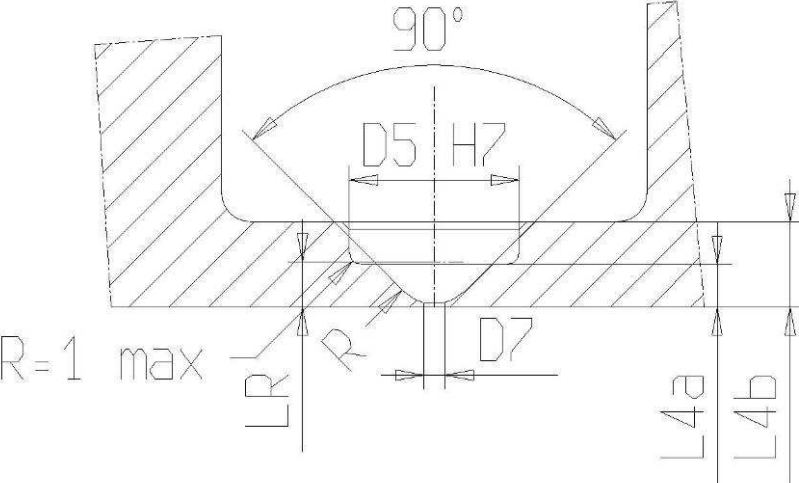


Rainure largeur 16 pour passer l'alimentation de l'élément et le thermocouple

Centrage modèle SM

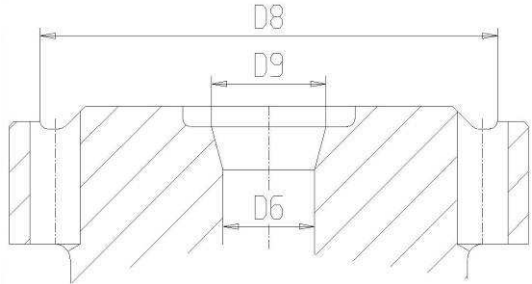


Centrage modèle ST séries SC35 SC44 SC50

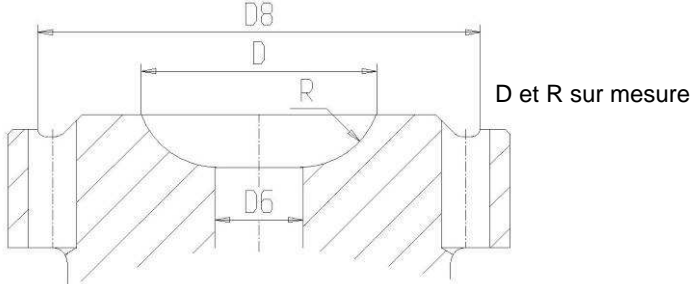




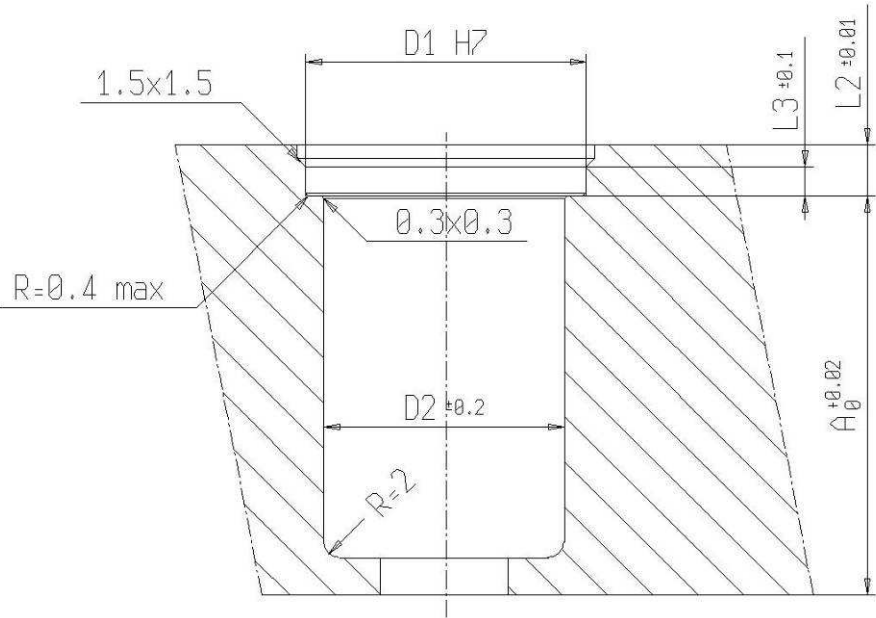
Tête de buse : modèle classique



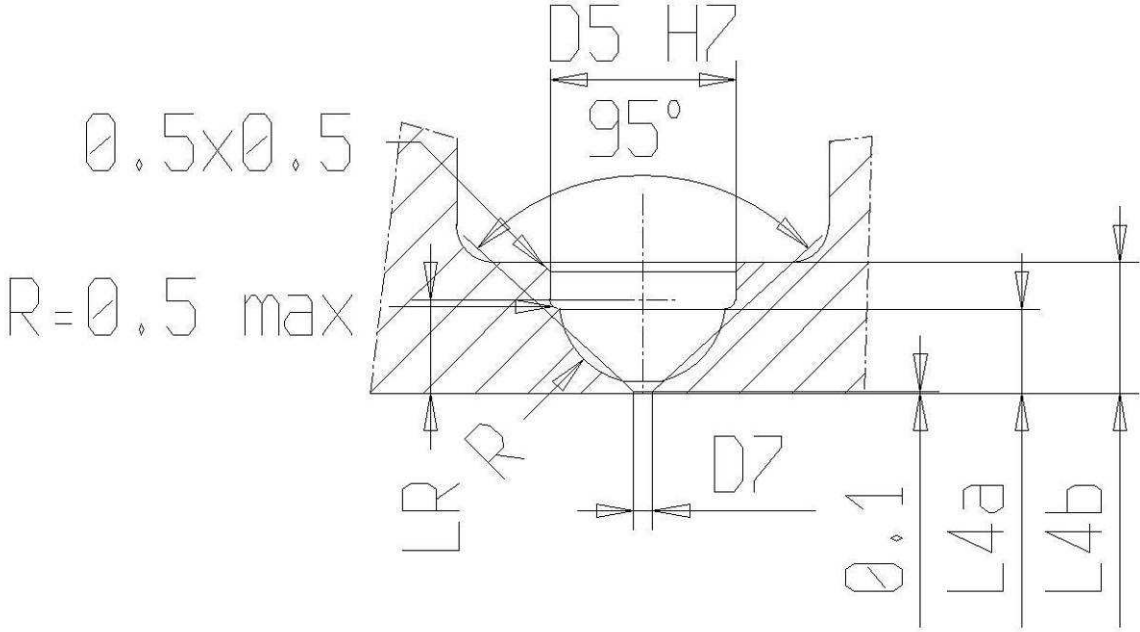
Tête de buse : sur mesure



Implantation générale : multi-empreintes

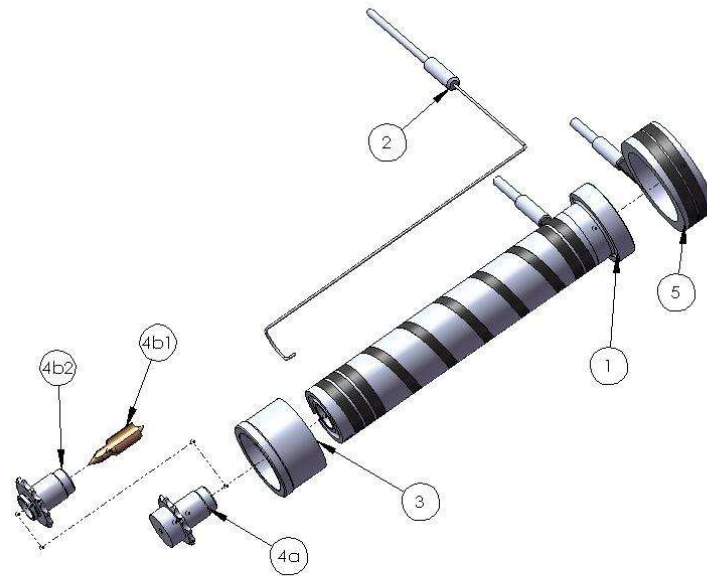


Centrage modèle ST série SC25



## 5) Maintenance

La buse se monte dans l'ordre des numéros et le démontage dans inverse.



l'ordre

N°	Désignation	
1	Torpille	
2	Sonde TCSJ	
3	Tête torpille	
4a	Embout SM	
4b1	Embout ST	Insert ST
4b2		Centreur ST
5	Collier chauffant	

Outil nécessaire : clé 12 pans (voir tableau p.4 pour la taille en fonction de la buse)

- Précaution pour le démontage :

L'extraction est facilitée par la présence de 2 trous filetés de diamètre 4 sur la tête de buse.  
 Avant le désassemblage s'assurer de l'absence de matière plastique dans la buse en la nettoyant.  
 Ne pas exercer d'efforts trop importants sur la buse.  
 Contrôler la pointe des embouts ST.  
 Vérifier le bon fonctionnement du matériel électrique (chauffe, sonde).

- Précaution pour le montage :

Lors du remontage de la buse graisser le filetage avec de la graisse haute température.  
 Atteindre la température de fonctionnement de la buse avant la première utilisation.

## CONTROLE

### **THERMOCOUPLE type « J »**

Type « K » sur demande .

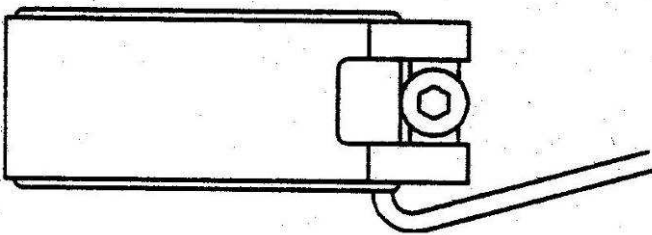


**I**nterchangeable et implanté au plus près du anal et du seuil.

#### **Caractéristiques.**

- **Gaine inox**
- **Type J avec soudure chaude isolée**

### **COLLIER DE PRE-CHAUFFE DE TETE**



**Les buses utilisées en mono empreinte peuvent recevoir autour de la tête un collier chauffant. zone de chauffage indépendante d'appoint supplémentaire.**

## EMBOUTS

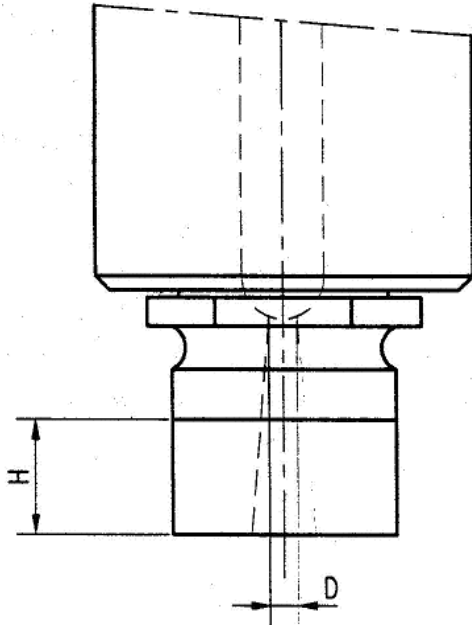
### **EMBOUT « Mini-carotte » type SM.**

#### **Caractéristiques.**

- **Traité à 46 Hrc .**
- **Sur Longueur (H) usinable (mise a longueur, mise en forme).**
- **Diamètre de seuil réusinable.**

#### **Recommandations.**

- **La longueur de la buse doit être ajustée de façon à laisser un jeu à chaud de 0.25 mm.**
- **Avant utilisation, vérifier à chaud que la buse est toujours en retrait du plan de joint.**
- **L'ajustement H7g6 de l'embout doit avoir une portée minimum d'étanchéité (voir indications sur les plans).**
- **Adapter le diamètre du seuil suivant votre application avec une dépouille d'environ 5°.**
- **Le taillage de forme ou de plan inclinés nécessite une orientation de la buse. Celle ci doit être réalisée dans le moule en positionnant une goupille diamètre 3 ou 4 implantée radialement dans la tête de buse**

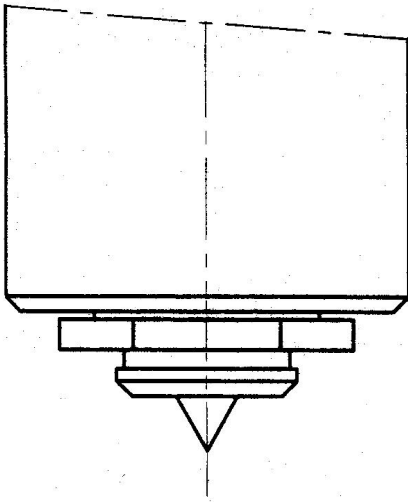


#### **FICHE TECHNIQUE**

Désignation	Scientyl 25	Scientyl 35	Scientyl 44	Scientyl 50
<b>H</b>	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
<b>D</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>

## EMBOUTS

### **EMBOUT « Topless » type ST.**



#### **Caractéristiques.**

Traité a 160 daN/mm<sup>2</sup>.

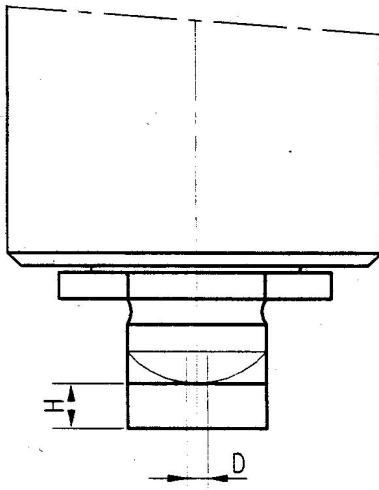
- Permet le moulage de matière abrasive ou corrosive.
- Etanchéité garantie par la précision d'ajustage.

#### **Recommandations.**

- Dimensionner le diamètre du seuil en fonction de votre application.
- Après montage dans le moule, vérifier que la pointe de buse n'obstrue pas le seuil d'injection, il est recommandé de faire ce contrôle a chaud, à température = 0 consigne + 40° C.
- Les portées H7g6 servant de centrage et d'étanchéité doivent être alésées très propre.

<b>FICHE TECHNIQUE</b>				
Désignation	Scientyl 25	Scientyl 35	Scientyl 44	Scientyl 50

### **EMBOUT DEBOUCHANT type SM.**



#### **Caractéristiques.**

- Traité à 140 daN/mm<sup>2</sup>
- Pointe interchangeable.
- Possibilité de ré-usiner extrémité.

<b>FICHE TECHNIQUE</b>			
Désignation	Scientyl 35	Scientyl 44	Scientyl 50
<b>H</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
<b>D</b>	<b>1.2</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22



## CHOIX DES BUSES.

**Le tableau ci-dessous indique la masse maximum, en grammes de matière qu'il est possible de mouler avec les buses epa® Scientyl technologie, dans les conditions normales d'utilisation.**

**Le calcul est fondé sur des valeurs moyennes de viscosité, des paramètres de réglage et sur notre expérience.**

**Les valeurs annoncées sont communiquées à titre indicatif et ne sauraient engager notre responsabilité.**

<b>FICHE TECHNIQUE</b>						
<b>Modèle</b>	<b>Scientyl 25</b>		<b>Scientyl 35</b>			
<b>EMBOUT</b>	<b>C</b>	<b>T</b>	<b>C</b>	<b>T</b>	<b>P</b>	<b>I</b>
<b>Section Maxi</b>	<b>Ø2</b>	<b>Ø1,6</b>	<b>Ø3</b>	<b>Ø2,4</b>	<b>Ø2,4</b>	<b>Ø2,4</b>
<b>PE bd</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>280</b>	<b>170</b>	<b>220</b>	<b>170</b>
<b>PE hd</b>	<b>80</b>	<b>48</b>	<b>220</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>PS</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>280</b>	<b>170</b>	<b>220</b>	<b>170</b>
<b>PS choc</b>	<b>80</b>	<b>48</b>	<b>220</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>SAN</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>280</b>	<b>170</b>	<b>220</b>	<b>170</b>
<b>PP</b>	<b>80</b>	<b>48</b>	<b>220</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>PP 30 %</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>140</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>80</b>
<b>PP 20 % FV</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>120</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>70</b>
<b>ABS</b>	<b>70</b>	<b>42</b>	<b>200</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>PET</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>170</b>	<b>100</b>	<b>130</b>	<b>100</b>
<b>PBT</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>170</b>	<b>100</b>	<b>130</b>	<b>100</b>
<b>POM</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>280</b>	<b>170</b>	<b>220</b>	<b>170</b>
<b>PMMA</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>140</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>80</b>
<b>PC</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>140</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>80</b>
<b>PC 20 % FV</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>
<b>PA 6</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>280</b>	<b>170</b>	<b>220</b>	<b>170</b>
<b>PA 6/6</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>220</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>PA 6/6 30 % FV</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>
<b>PSU</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>220</b>	<b>130</b>	<b>170</b>	<b>130</b>
<b>ABS / PC</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>170</b>	<b>100</b>	<b>130</b>	<b>100</b>

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

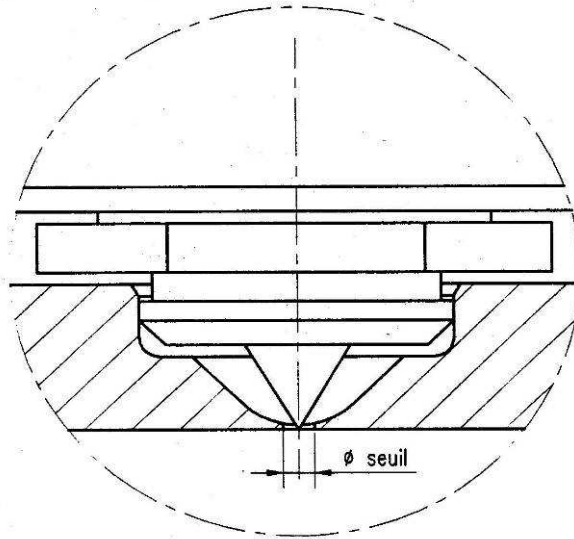


<b>FICHE TECHNIQUE</b>								
<b>Modèle</b>	<b>Scientyl 44</b>				<b>Scientyl 50</b>			
<b>EMBOUT</b>	<b>C</b>	<b>T</b>	<b>P</b>	<b>I</b>	<b>C</b>	<b>T</b>	<b>P</b>	<b>I</b>
<b>Section max</b>	<b>Ø4</b>	<b>Ø3.2</b>	<b>Ø3.2</b>	<b>Ø3.2</b>	<b>Ø6</b>	<b>Ø4.8</b>	<b>Ø4.8</b>	<b>Ø4.8</b>
<b>PE bd</b>	<b>600</b>	<b>380</b>	<b>490</b>	<b>380</b>	<b>1400</b>	<b>900</b>	<b>1170</b>	<b>900</b>
<b>PE hd</b>	<b>480</b>	<b>300</b>	<b>390</b>	<b>300</b>	<b>1200</b>	<b>770</b>	<b>1000</b>	<b>770</b>
<b>PS</b>	<b>600</b>	<b>380</b>	<b>490</b>	<b>380</b>	<b>1400</b>	<b>900</b>	<b>1170</b>	<b>900</b>
<b>PS choc</b>	<b>480</b>	<b>300</b>	<b>390</b>	<b>300</b>	<b>1200</b>	<b>770</b>	<b>1000</b>	<b>770</b>
<b>SAN</b>	<b>600</b>	<b>380</b>	<b>490</b>	<b>380</b>	<b>1400</b>	<b>900</b>	<b>1170</b>	<b>900</b>
<b>PP</b>	<b>480</b>	<b>300</b>	<b>390</b>	<b>300</b>	<b>1200</b>	<b>770</b>	<b>1000</b>	<b>770</b>
<b>PP 30 %</b>	<b>300</b>	<b>190</b>	<b>240</b>	<b>190</b>	<b>700</b>	<b>450</b>	<b>580</b>	<b>450</b>
<b>PP 20 % FV</b>	<b>240</b>	<b>120</b>	<b>160</b>	<b>120</b>	<b>560</b>	<b>320</b>	<b>410</b>	<b>320</b>
<b>ABS</b>	<b>420</b>	<b>270</b>	<b>350</b>	<b>270</b>	<b>1000</b>	<b>600</b>	<b>780</b>	<b>600</b>
<b>PET</b>	<b>360</b>	<b>230</b>	<b>300</b>	<b>230</b>	<b>840</b>	<b>540</b>	<b>700</b>	<b>540</b>
<b>PBT</b>	<b>360</b>	<b>230</b>	<b>300</b>	<b>230</b>	<b>840</b>	<b>540</b>	<b>700</b>	<b>540</b>
<b>POM</b>	<b>600</b>	<b>380</b>	<b>490</b>	<b>380</b>	<b>1400</b>	<b>900</b>	<b>1170</b>	<b>900</b>
<b>PMMA</b>	<b>300</b>	<b>190</b>	<b>240</b>	<b>190</b>	<b>700</b>	<b>450</b>	<b>580</b>	<b>450</b>
<b>PC</b>	<b>300</b>	<b>190</b>	<b>240</b>	<b>190</b>	<b>700</b>	<b>450</b>	<b>580</b>	<b>450</b>
<b>PC 20 % FV</b>	<b>200</b>	<b>120</b>	<b>150</b>	<b>120</b>	<b>500</b>	<b>320</b>	<b>410</b>	<b>320</b>
<b>PA 6</b>	<b>600</b>	<b>380</b>	<b>490</b>	<b>380</b>	<b>1400</b>	<b>900</b>	<b>1170</b>	<b>900</b>
<b>PA 6/6</b>	<b>480</b>	<b>300</b>	<b>390</b>	<b>300</b>	<b>1200</b>	<b>770</b>	<b>1000</b>	<b>770</b>
<b>PA 6/6 30%</b>	<b>200</b>	<b>120</b>	<b>150</b>	<b>120</b>	<b>500</b>	<b>320</b>	<b>410</b>	<b>320</b>
<b>PSU</b>	<b>480</b>	<b>300</b>	<b>390</b>	<b>300</b>	<b>1200</b>	<b>770</b>	<b>1000</b>	<b>770</b>
<b>ABS / PC</b>	<b>360</b>	<b>230</b>	<b>300</b>	<b>230</b>	<b>840</b>	<b>540</b>	<b>700</b>	<b>540</b>

**EPA SERVICE MOULE**  
*BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES*

26, route de Genève - Neyron  
 01700 MIRIBEL  
 Tél. : 04 78 55 38 75  
 Fax : 04 78 55 54 22

## DETERMINATION DES SEUILS



### **DETERMINATION DES DIAMETRES DE SEUILS.**

***NB :La détermination des seuils est prépondérante dans la réussite d'un moulage. Les critères d'aspect d'appréciation, d'expérience, imposent le plus souvent la solution à retenir parfois même à l'encontre des lois d'écoulement. il n'est pas possible, par une règle simple, de valider un choix sans pratiquer une étude rhéologique.***

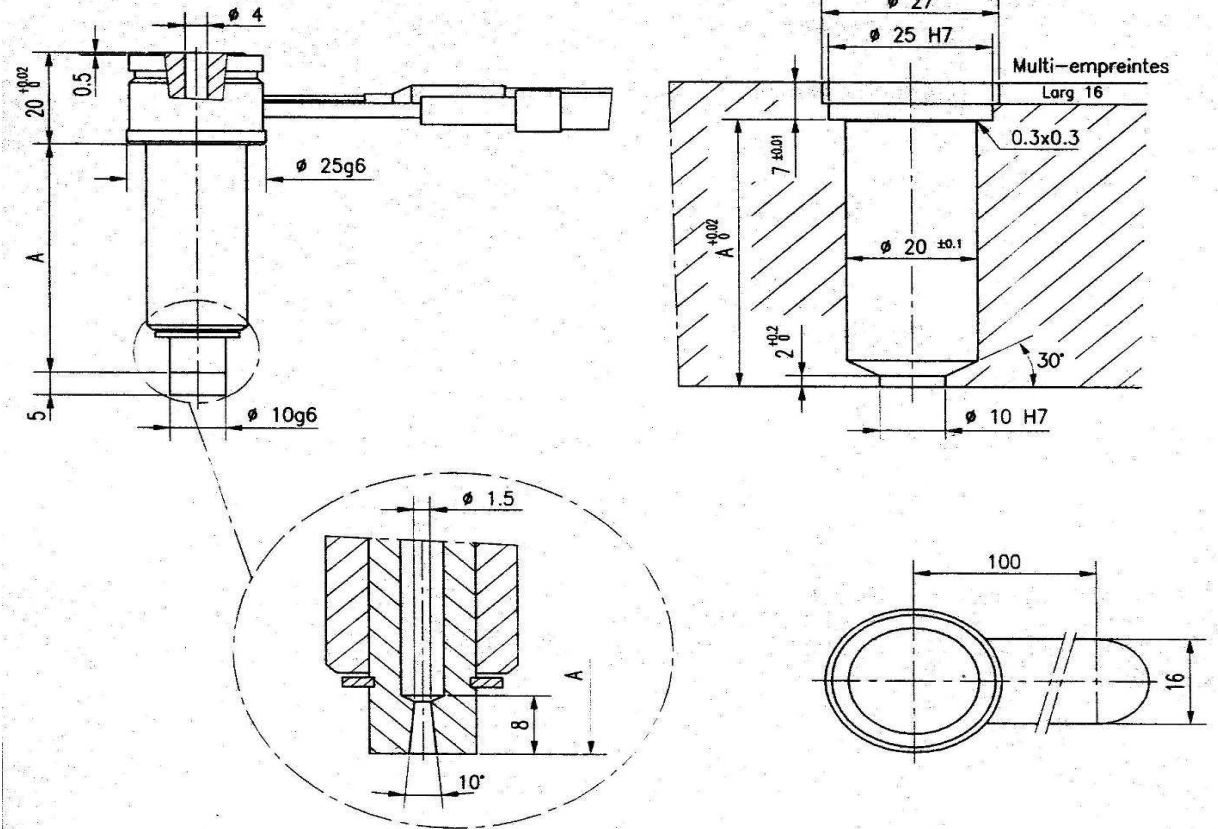
### **SECTION DE PASSAGE AUX SEUILS.**

Tableau des dimensions										
Ø mm	0.7	0.8	1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2
Section mm <sup>2</sup>	0.38	0.50	0.78	1.13	1.33	1.54	1.77	2.01	2.54	3.14
Ø mm	2.2	2.4	2.6	2.8	3	3.2	3.4	3.6	3.8	4
Section mm <sup>2</sup>	3.80	4.52	5.31	6.16	7.07	8.04	9.08	10.18	11.34	12.56
Ø mm	4.2	4.4	4.6	4.8	5	5.2	5.4	5.6	5.8	6
Section mm <sup>2</sup>	13.85	15.20	16.62	18.18	19.63	21.24	22.90	24.63	26.42	28.27



## BUSES Scientyl 25 TYPE SM10

### RÉF. SC25SM10



**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.25 A=50 type SM10 } SC25A50SM10**

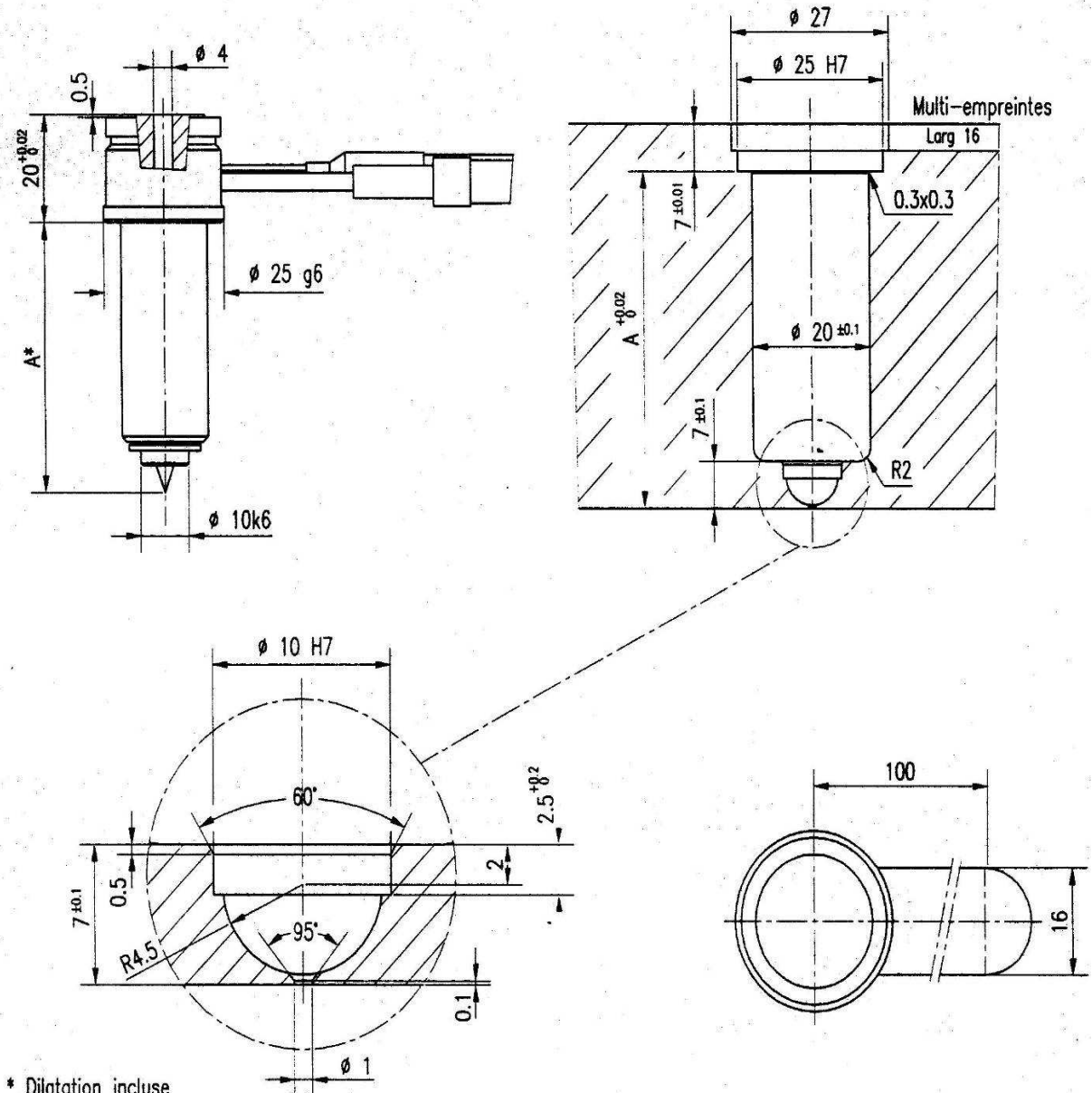
Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
195	32	SC25A32SM10
225	50	SC25A50SM10
225	80	SC25A80SM10
290	100	SC25A100SM10

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

BUSES Scientyl 25 TYPE ST

Réf. SC25ST



\* Dilatation incluse

**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.25 A=50 type ST } SC25A50ST**

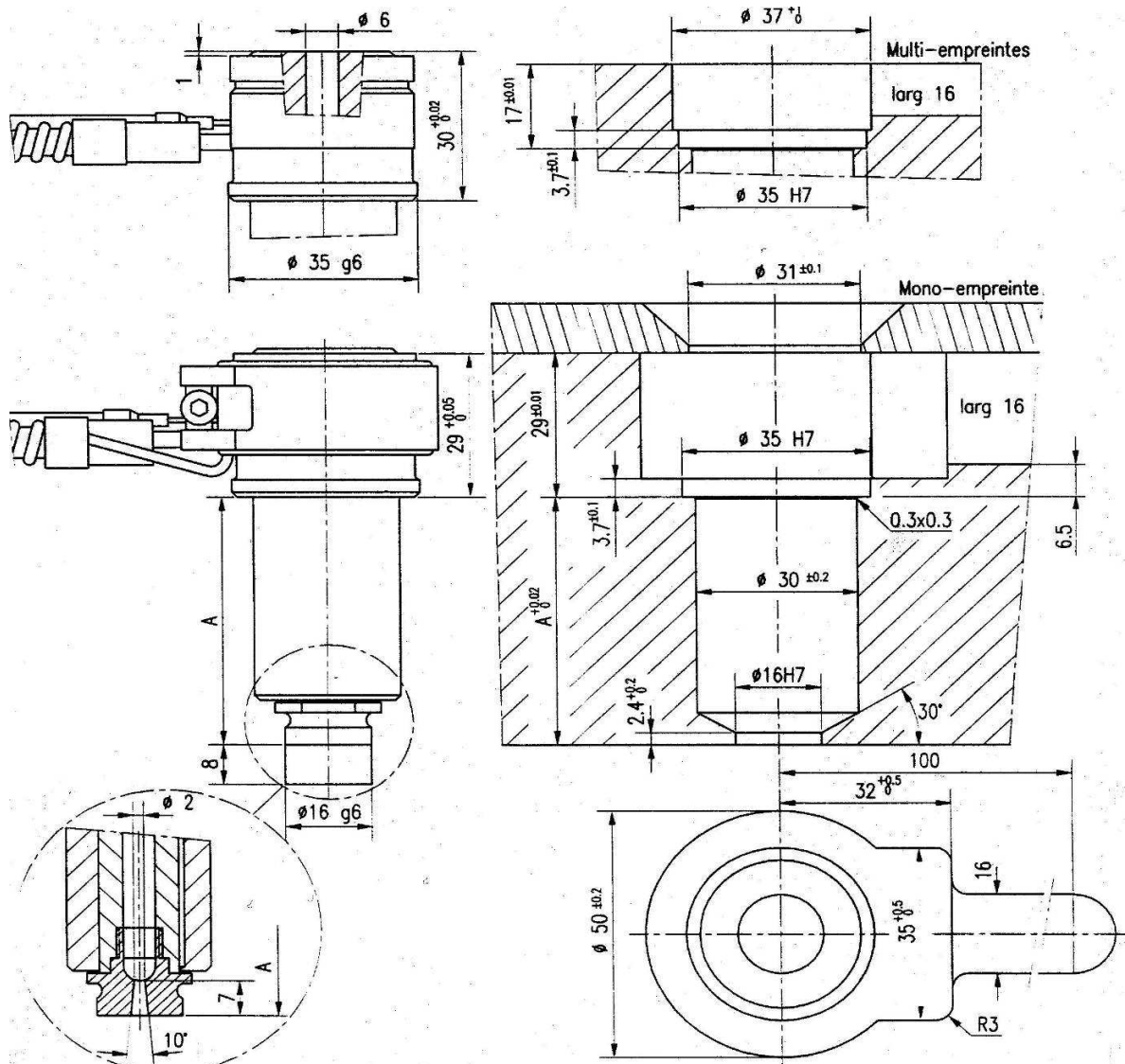
Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
150	32	SC25A32ST
225	50	SC25A50ST
225	80	SC25A80ST
290	100	SC25A100ST



**SERVICE MOULE**

BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
 01700 MIRIBEL  
 Tél. : 04 78 55 38 75  
 Fax : 04 78 55 54 22

BUSES Scientyl 35 TYPE SM16Réf. SC35SM16

**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.35 A=50 type SM16 } SC35A50SM16**

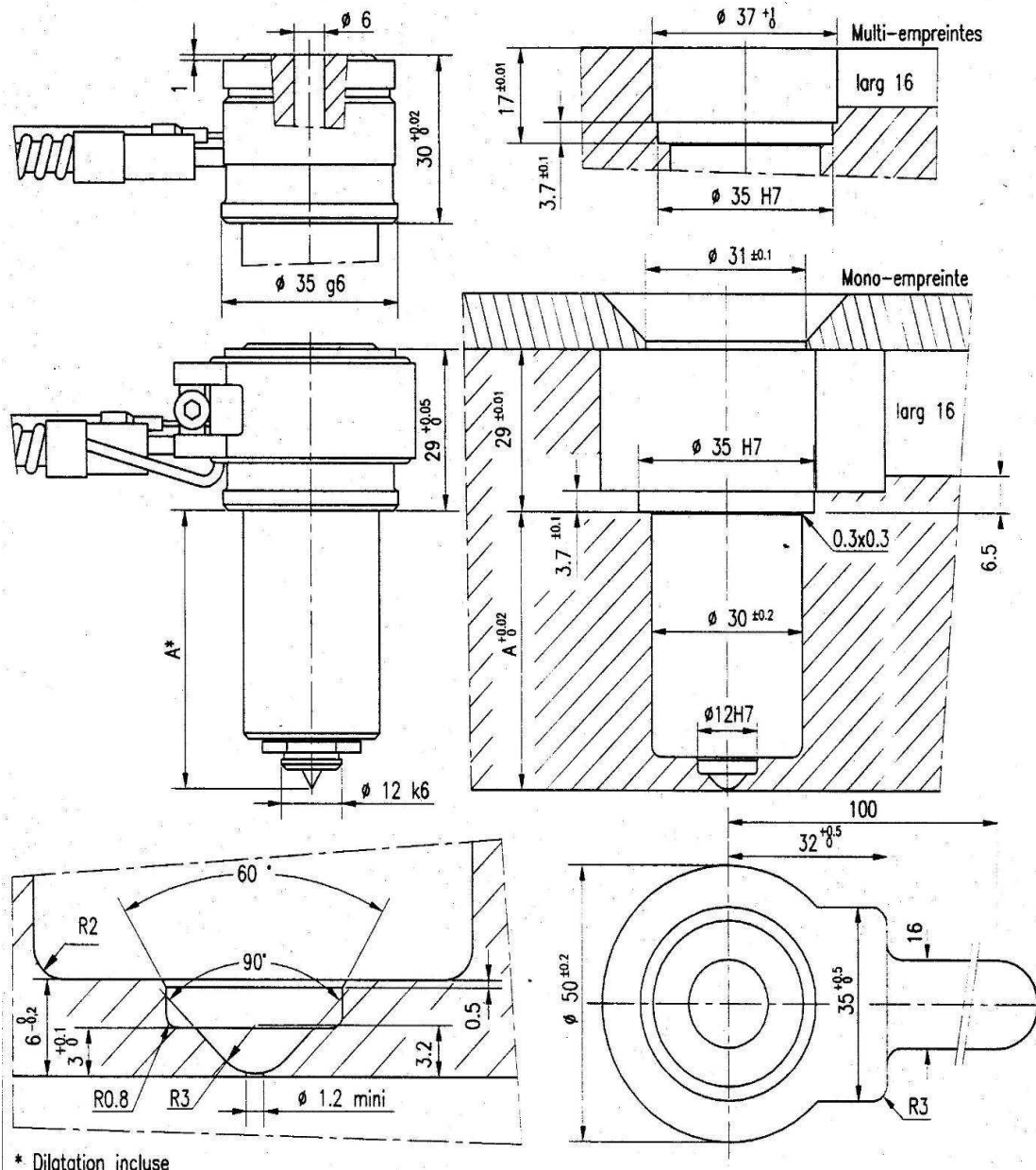
<b>Tableau des dimensions</b>		
<b>Puissance (w) (230 v)</b>	<b>A</b>	<b>Références</b>
<b>330</b>	<b>50</b>	<b>SC35A50SM16</b>
<b>400</b>	<b>80</b>	<b>SC35A80SM16</b>
<b>470</b>	<b>100</b>	<b>SC35A100SM16</b>
<b>550</b>	<b>125</b>	<b>SC35A125SM16</b>
<b>620</b>	<b>160</b>	<b>SC35A160SM16</b>
<b>700</b>	<b>200</b>	<b>SC35A200SM16</b>

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

**BUSES SCIENTYL 35 TYPE ST**

**Réf. SC35ST**



\* Dilatation incluse

**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.35 A=50 type ST } SC35A50ST**

**Tableau des dimensions**

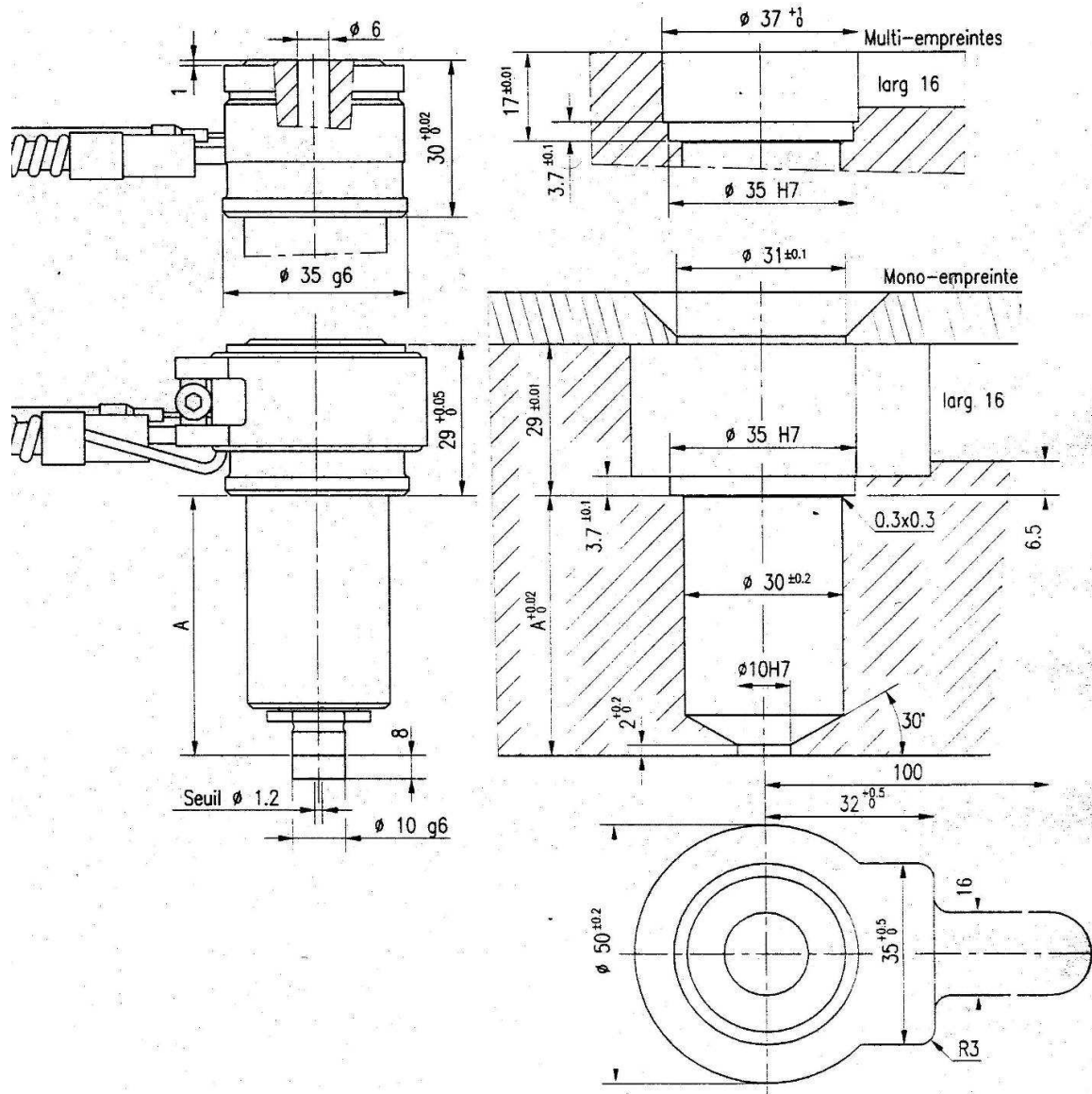
Puissance (w) (230 v)	A	Références
330	50	SC35A50ST
400	80	SC35A80ST
470	100	SC35A100ST
550	125	SC35A125ST
620	160	SC35A160ST
700	200	SC35A200ST

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

# BUSES SCIENTYL 35 TYPE SM10

## RÉF. SC35SM10



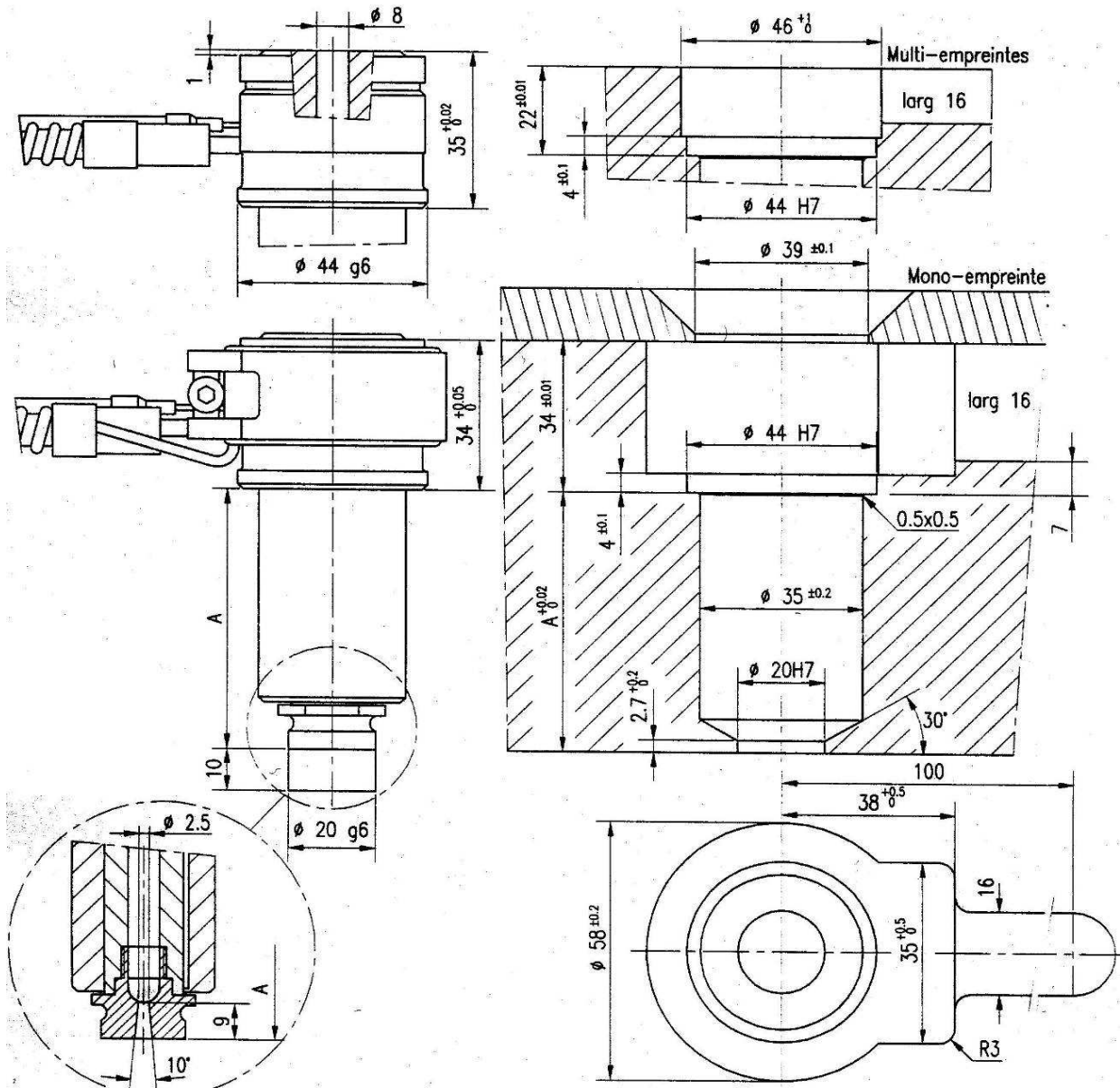
**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.35 A=50 type SM10 } SC35A50SM10**

Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
330	50	SC35A50SM10
400	80	SC35A80SM10
470	100	SC35A100SM10
550	125	SC35A125SM10
620	160	SC35A160SM10
700	200	SC35A200SM10

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

## BUSES SCIENTYL 44 TYPE SM 20 RÉF. SC44SM20



**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.44 A=50 type SM20 } SC44A50SM20**

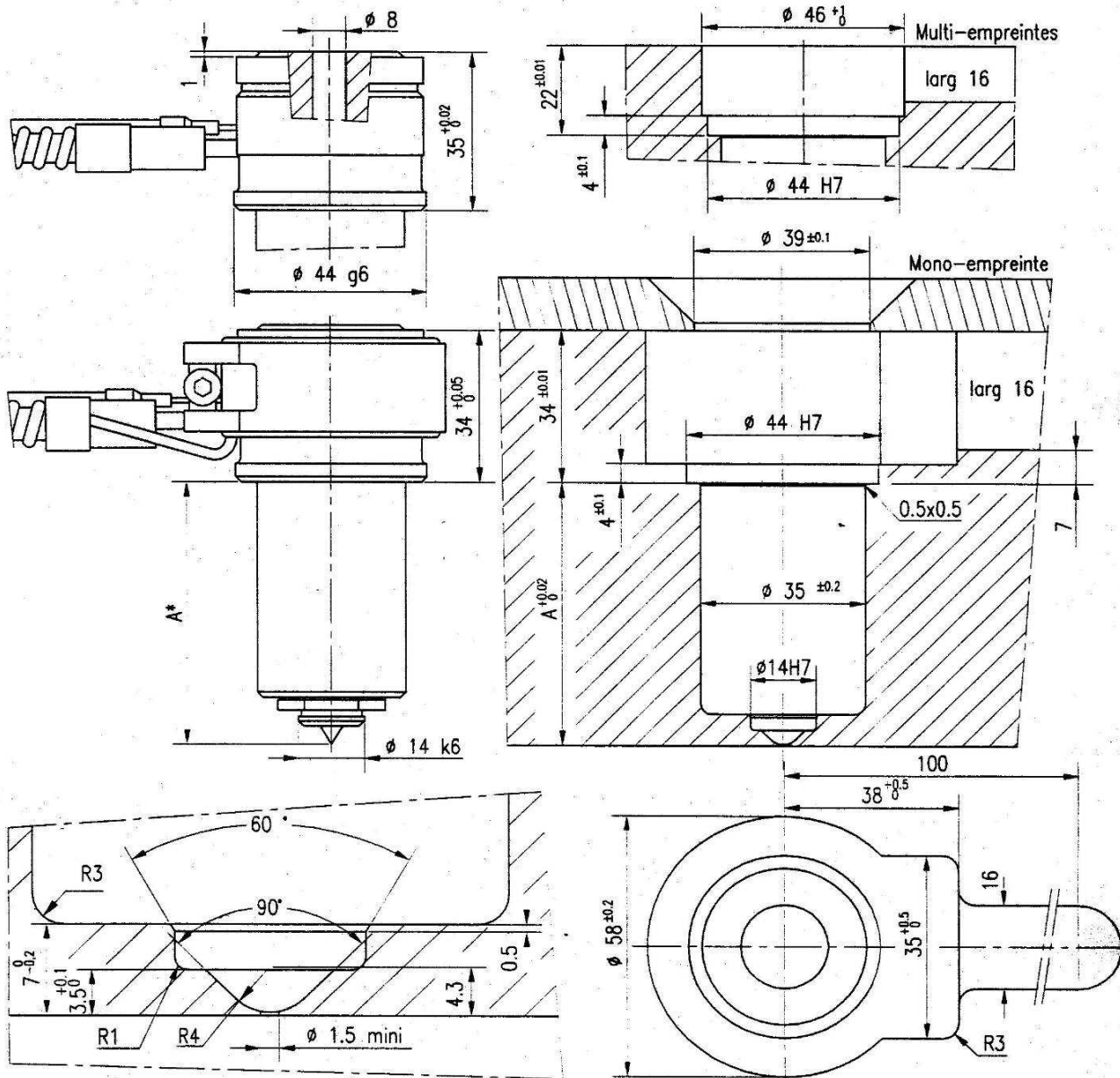
Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
330	50	SC44A50SM20
400	80	SC44A80SM20
470	100	SC44A100SM20
550	125	SC44A125SM20
620	160	SC44A160SM20
850	200	SC44A200SM20
950	250	SC44A250SM20

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

**BUSES SCIENTYL 44 TYPE ST**

**RÉF. SC44ST**



\* Dilatation incluse

**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.44 A=50 type ST } SC44A50ST**

**Tableau des dimensions**

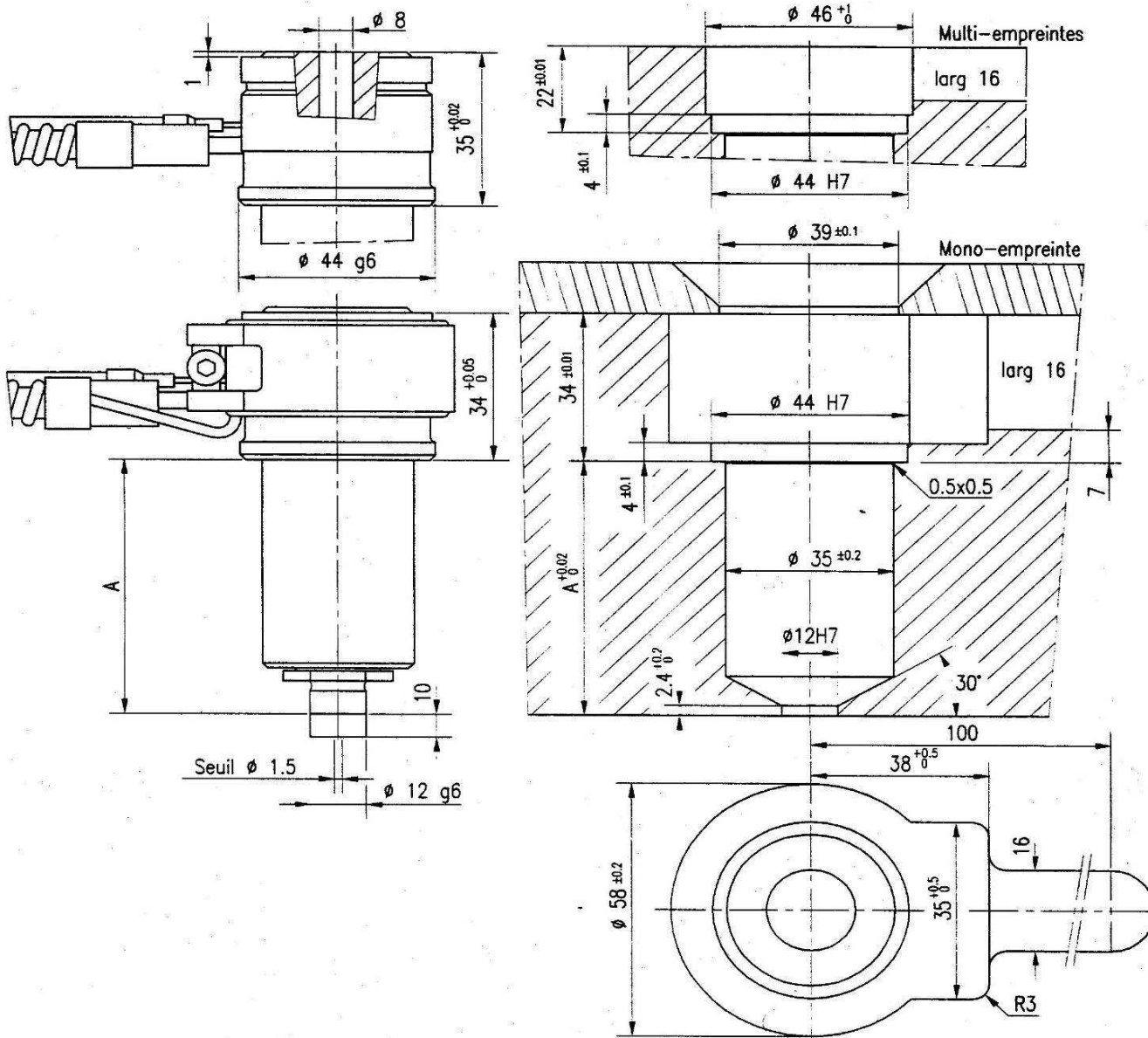
Puissance (w) (230 v)	A	Références
330	50	SC44A50ST
400	80	SC44A80ST
470	100	SC44A100ST
550	125	SC44A125ST
620	160	SC44A160ST
850	200	SC44A200ST
950	250	SC44A250ST

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

# BUSES SCIENTYL 44 TYPE SM12

## Réf. SC44SM12



**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.44 A=50 type SM12 } SC44A50SM12**

**Tableau des dimensions**

Puissance (w) (230 v)	A	Références
330	50	SC44A50SM12
400	80	SC44A60SM12
470	100	SC44A100SM12
550	125	SC44A125SM12
620	160	SC44A160SM12
850	200	SC44A200SM12
950	250	SC44A250SM12

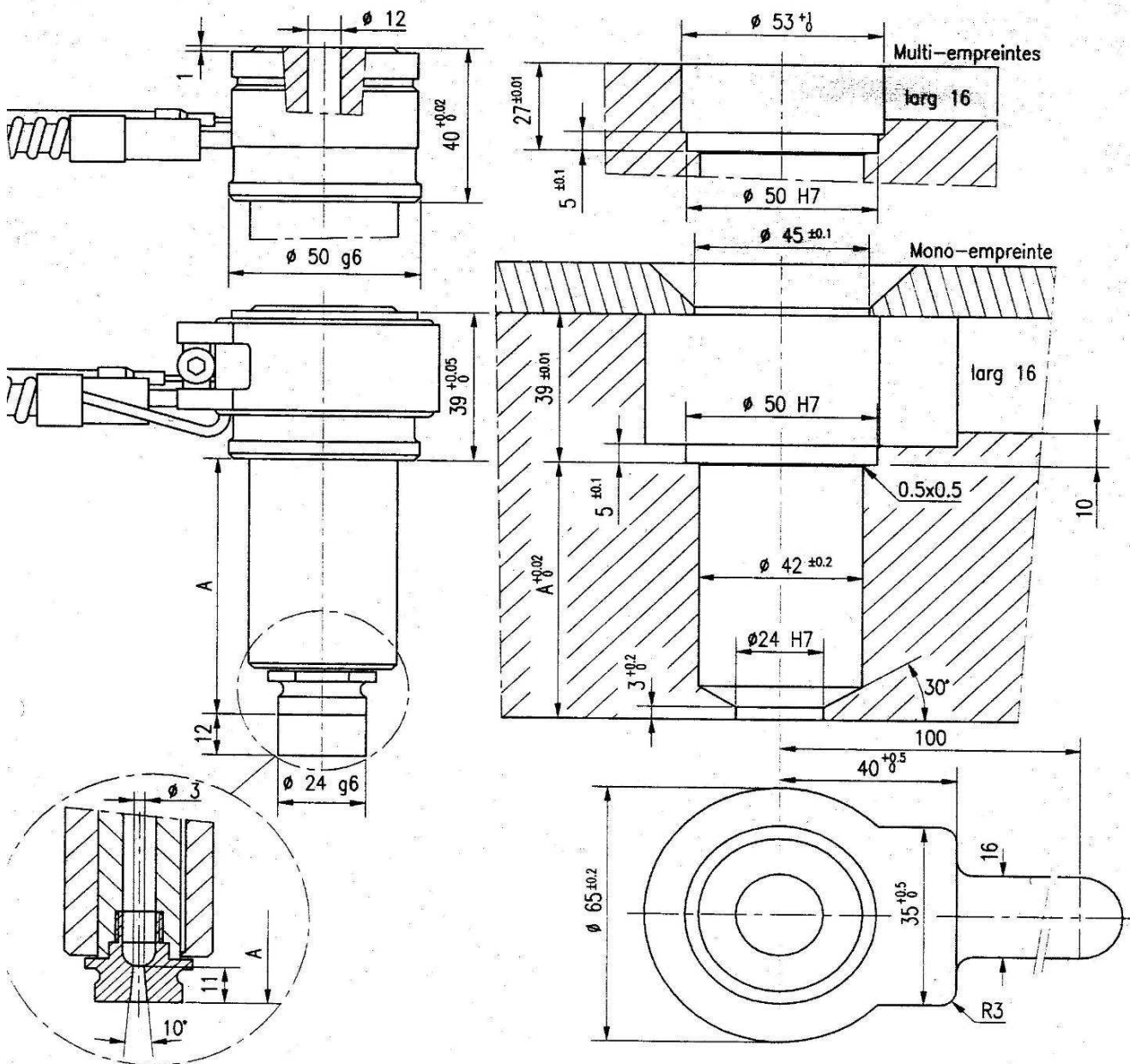
**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22



# BUSES SCIENTYL 50 TYPE SM24

## Réf. SC50SM24



**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.50 A=100 type SM24 } SC50A100SM24**

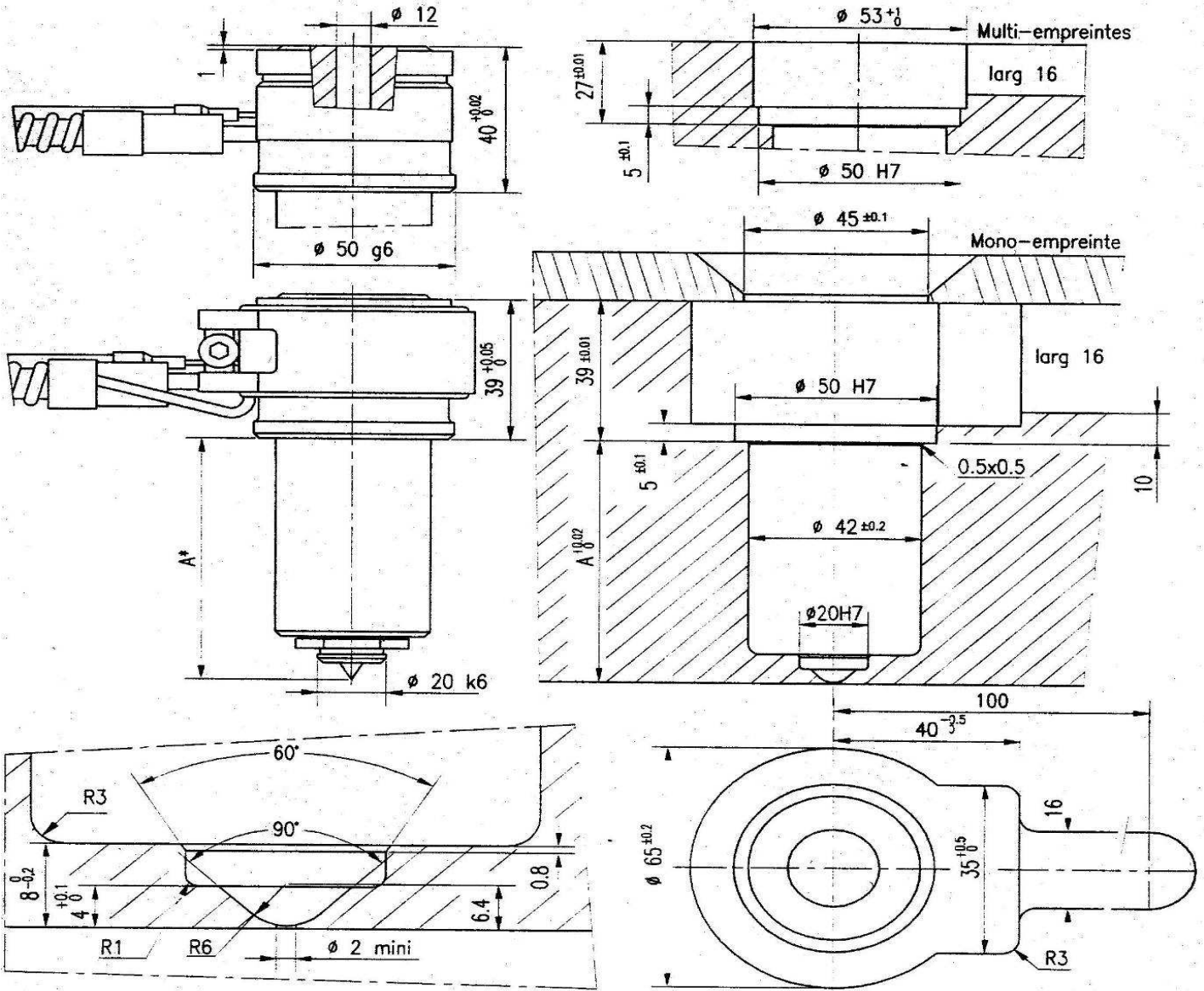
Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
550	100	SC50A100SM24
700	160	SC50A160SM24
850	200	SC50A200SM24
1100	250	SC50A250SM24

**EPA SERVICE MOULE**  
BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

***BUSES SCIENTYL 50 TYPE ST***

***Réf. SC50ST***



\* Dilatation incluse.

**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.50 A=100 type ST } SC50A100ST**

Tableau des dimensions		
Puissance (w) (230 v)	A	Références
550	100	SC50A100ST
700	160	SC50A160ST
850	200	SC50A200ST
1100	250	SC50A250ST



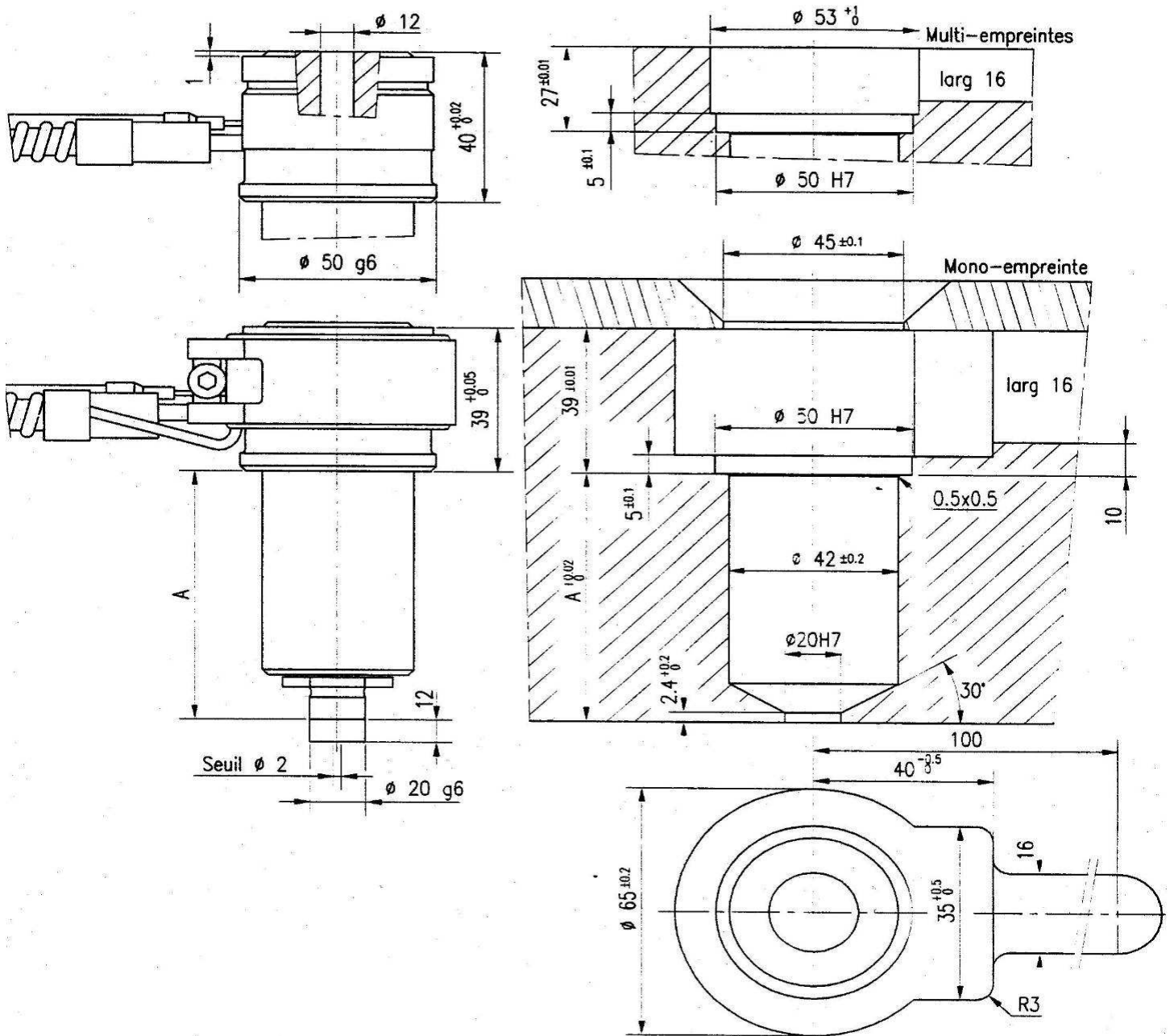
**SERVICE MOULE**

BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

**BUSES SCIENTYL 50 TYPE SM20**

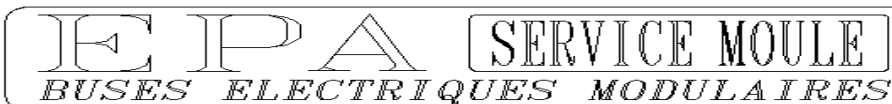
**RÉF. SC50SM20**



**Exemple de commande : Réf. Scientyl D.50 A=100 type SM20 } SC50A100SM20**

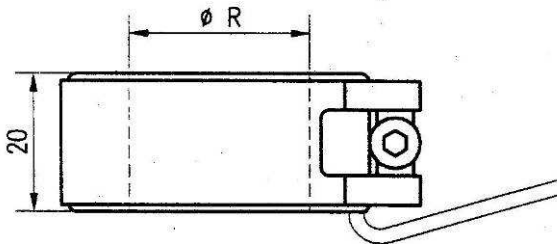
**Tableau des dimensions**

Puissance (w) (230 v)	A	Références
550	100	SC50A100SM20
700	160	SC50A160SM20
850	200	SC50A200SM20
1100	250	SC50A250SM20



26, route de Genève - Neyron  
01700 MIRIBEL  
Tél. : 04 78 55 38 75  
Fax : 04 78 55 54 22

## ACCESSOIRES DE RECHARGE POUR BUSE SC35



### COLLIER DE PRE-CHAUFFE DE TETE « CCB ».

#### Tableau des dimensions

Ø R	P (w) (230V)	Référence
35	250	CCBSC35

### CHAUFFE « CHT ».

#### Tableau des dimensions

A	P (W)	Références
50	330	CHT-SC35A50
80	400	CHT-SC35A80
100	470	CHT-SC35A100
125	550	CHT-SC35A125
160	620	CHT-SC35A160
200	700	CHT-SC35200

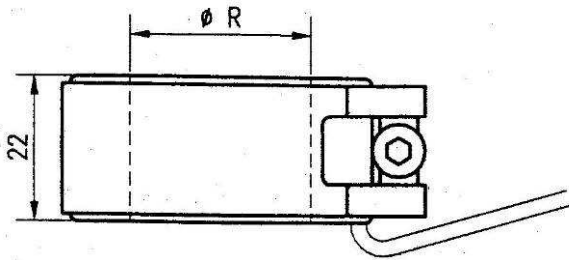
### Thermocouples seuls « TCSJ ».

#### Tableau des dimensions

A	S	Références		
50	1	TCSJ1x100		
80	1	TCSJ1x100		
100	1	TCSJ1x150		
125	1	TCSJ1x150		
160	1	TCSJ1x250		
200	1	TCSJ1x250		

**Exemple de commande : Pour une busette SC35A50ST6804 Réf. : TCSJ1x100**

## ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR BUSE SC44



### COLLIER DE PRE-CHAUFFE DE TETE « CCB ». Tableau des dimensions

Ø R	P (w) (230V)	Référence
43	330	CCBSC44

### CHAUFFE TUBULAIRE « CHT ».

#### Tableau des dimensions

A	P (W)	Références
50	330	CHT-SC44A50
80	400	CHT-SC44A80
100	470	CHT-SC44A100
125	550	CHT-SC44A125
160	620	CHT-SC44A160
200	850	CHT-SC44A200
250	950	CHT-SC44A250

### Thermocouples seuls « TCSJ ».

#### Tableau des dimensions

A	S	Références		
50	1	TCSJ1x100		
80	1	TCSJ1x100		
100	1	TCSJ1x150		
125	1	TCSJ1x150		
160	1	TCSJ1x250		
200	1	TCSJ1x250		
250	1	TCSJ1x300		

**Exemple de commande : Pour une buse SC44A50ST → Réf. : TCSJ1x100**

## ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR BUSE SC50

### COLLIER DE PRE-CHAUFFE DE TETE « CCB ». Tableau des dimensions

Ø R	P (w) (230V)	Référence
43	330	CCBSC50

### CHAUFFE CHAUFFE FORMABLE».

#### Tableau des dimensions

A	P (W)	Références
50	330	CHT-SC50A50
80	400	CHT-SC50A80
100	470	CHT-SC50A100
125	550	CHT-SC50A125
160	620	CHT-SC50160
200	850	CHT-SC50A200
250	950	CHT-SC50A250

### Thermocouples seuls « TCSJ ».

#### Tableau des dimensions

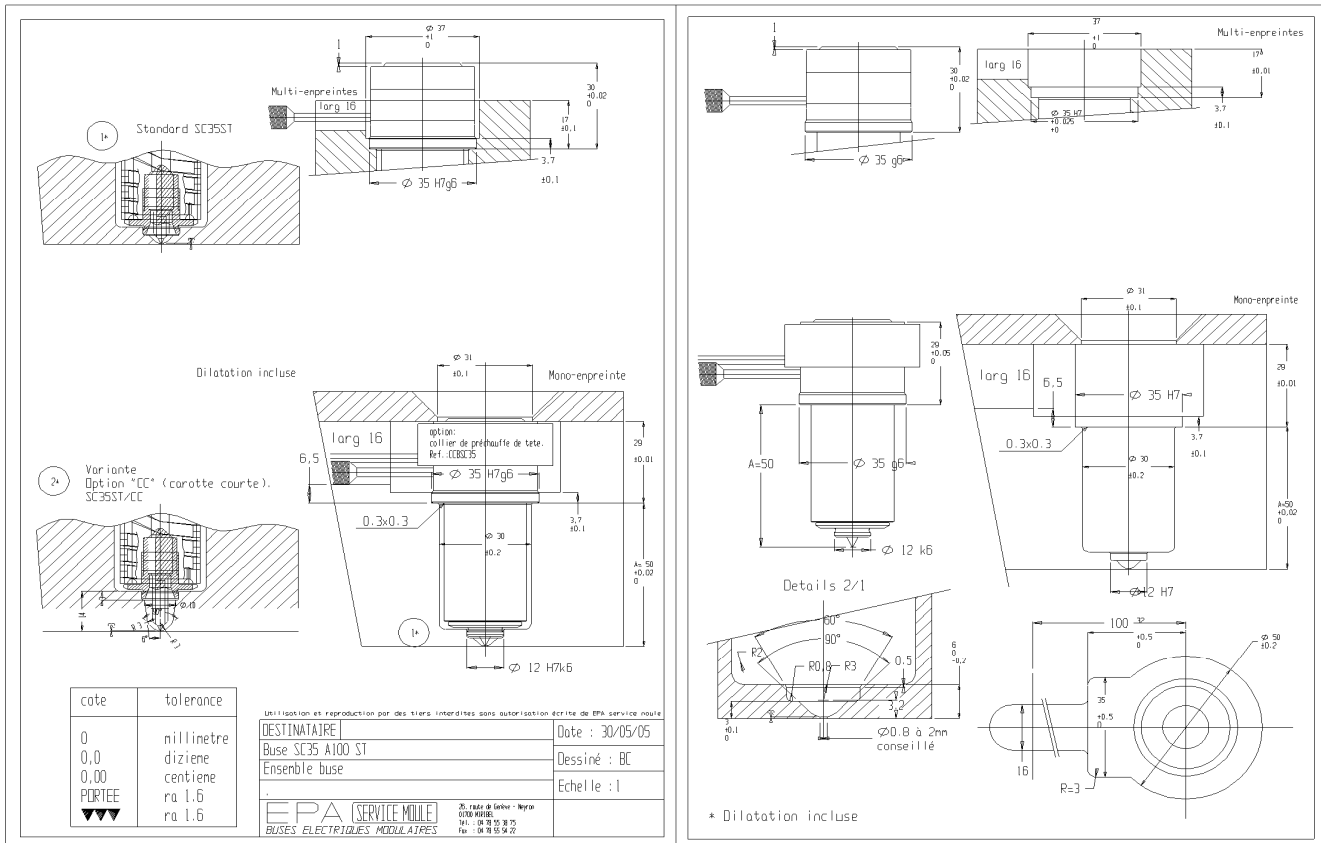
A	S	Références		
50	1	TCSJ1x100		
80	1	TCSJ1x100		
100	1	TCSJ1x150		
125	1	TCSJ1x150		
160	1	TCSJ1x250		
200	1	TCSJ1x250		
250	1	TCSJ1x300		

**Exemple de commande : Pour une buse SC50A50ST → Réf. : TCSJ1x100**

## APPLICATIONS

### Application mono empreinte.

- Les buses, situées dans l'axe moule presse, sont maintenues en place par la rondelle d'appui centrage. La zone de contact de la rondelle d'appui est volontairement limitée. Respecter les cotes indiquées.
- L'adjonction d'un collier de pré-chauffe de tête, piloté par son thermocouple, est recommandée ; Ces éléments sont impératifs pour mouler les matières techniques (PC, PA, PBT ...)
- Les têtes de buses sont prévues pour être usinées afin d'adapter la portée de buse presse (rayons ou cônes ...)



## RECOMMANDATIONS GENERALES.

Toutes les cotes d'implantations sont mentionnées dans ce catalogue.

- La hauteur A, liée à la longueur de la buse, est la cote à réaliser dans le moule sans tenir compte de la dilatation. Les dessins des buses indiquent celle-ci.
- Les dimensions des seuils indiquées au catalogue sont des minimums. Celle ci doivent être définies suivant l'application envisagée.
- Les portées H7g6 servant de centrage et d'étanchéité doivent être alésées très propre. L'obtention de ces formes par électroérosion est à éviter.
- Il est recommandé de prévoir un circuit de régulation a proximité des buses, dans les empreintes pour stabiliser la thermique autour de la busette.


**SERVICE MOULE**  
 BUSES ELECTRIQUES MODULAIRES

26, route de Genève - Neyron  
 01700 MIRIBEL  
 Tél. : 04 78 55 38 75  
 Fax : 04 78 55 54 22

